

日本経営工学会関西支部 平成21年度 第5回運営委員会議事録

日時：平成22年2月27日(土) 16:55～17:35

場所：ダイキン情報システム株式会社 会議室

参加者：14名

1. 議事録確認

- ・平成21年度 第4回運営委員会, 平成21年12月12日(土) 17:00～17:20 開催

2. 理事会報告 (椎原 氏)

第30期 第4回理事会

- ・平成22年1月23日(土) 14:00～17:00 開催
於 常翔学園 大阪センター 3階304教室
出席者：11名 (他に監事2名, オブザーバー1名が出席)

<議決事項>

1) 入退会 (13名入会, 結果: 正会員9名増, 学生会員4名増)

平成22年1月23日現在, 名誉会員25名, 正会員1,448名, 学生会員265名, 賛助会員27社28口

<協議事項>

- 1) 規定類改定について: 一般法人化への移行に伴って、規定類を現状にあわせて修正をすることになった。
- 2) 論文誌英文号について: 海外からの投稿を促進するための方策について検討した。また、CINIIでの公開方法等については経営システム誌編集委員会とも調整することになった。
- 3) 経営システム誌規定改定について: 経営システム誌の規定と委員会運営細則の改定案が提出され承認された。
- 4) 新法人移行に伴う新定款の提案について: 定款のたたき台が提案されて議論された。また、申請に向けて特任の事務局長を置いて対応することが了承された。
- 5) 研究部門制導入に関わる今後の取り組みについて: 現行の研究部会から研究部門制への移行のための取り組みについて説明された。
- 6) 60周年記念事業について: 5月14日(金)ベルサール神田で開催予定の討論会・講演会の企画について説明された。
- 7) 平成22年度予算編成について: 収入見込みと各委員会からの計画が集まったので予算案の調整を始めることになった。

<報告事項>

- 1) 掲載料・別刷代請求一覧
- 2) 秋季大会報告
- 3) JABEE委員会報告
- 4) 横幹連合による経営高度化プロジェクトの発足
- 5) 平成21年度会計状況
- 6) NII-ELS 学術コンテンツ提供依頼

※ 第5回理事会は 平成22年3月27日(土)

3. 定例セミナー報告 (辻 氏)

- ・平成21年度 第2回 定例セミナー開催報告 出席者 21名

日時: 平成22年2月27日(土) 14:00～17:00

場所: ダイキン情報システム株式会社 会議室

講演 I 「積水化学グループのモノづくり革新 ～ MFCA導入の取り組み ～」

講演者: 積水化学工業株式会社 生産力革新センター モノづくり革新センター 理事 沼田 雅史 氏

講演Ⅱ「サプライチェーンマネジメントにおける同時最適化手法 ～ アルゴリズムと事例紹介～」
講演者：大阪大学大学院 基礎工学研究科 システム創成専攻 准教授 西 竜志 氏

4. 工場見学会報告（事務局）

- ・平成21年度 第1回 工場見学会開催報告 出席者 17名
開催日：平成22年1月20日（水） 14：00～17：30
見学先：パナソニック株式会社 AVCネットワークス社 システム事業グループ ITプロダクツ事業部
神戸工場（Let's Note 製造ライン）
注）参加者アンケート結果（P.3 参照）

5. その他

1) 平成21年度卒業論文・修士論文発表会優秀学生発表賞選考委員会の構成などについて（長沢 氏）

・委員構成

- 委員長 岩崎 日出男 氏（近畿大学）
- 副委員長 中易 秀敏 氏（甲南大学）
- 他3名（口頭提案）

・選考委員会の経費

20,000円（交通費5名×2,000円/人，会合費10,000円）

平成21年度 卒業論文・修士論文発表会（プログラムは別紙参照）

開催日：平成22年3月4日（木） 10：30～17：00

場 所：近畿大学 本部キャンパス 38号館 多目的利用室

〒577-8502 大阪府東大阪市小若江3-4-1

TEL (06) 6721-2332 FAX (06) 6727-2024

近鉄大阪線・長瀬駅下車、徒歩約10分

2) 平成22年度卒業論文・修士論文発表会の日程および支援体制について（長沢 氏）

・日程

平成22年度 卒業論文・修士論文発表会(案)

開催日：平成23年3月11日（金）

場 所：甲南大学

・関西支部卒業論文・修士論文発表会の支援体制

- ① 発表会場手配・設営・当日アルバイト学生指示、アルバイト代支給
：選考委員長の研究室
- ② 予稿集の原稿依頼・収集・印刷・会場発送、表彰状の印刷・発送・副賞手配
：関西支部事務局
- ③ 優秀学生発表賞の選考・発表・仮表彰状への氏名記入
：選考委員会
- ④ 表彰と副賞入会申込書収集(学生が記載)
：支部長（または副支部長）

参加者アンケートの集計結果

(社) 日本経営工学会関西支部
工場見学会主査 皆川 健多郎
副査 楠川 恵津子

去る、平成 22 年 1 月 20 日 (水) にパナソニック(株)神戸工場さまにて表記工場見学会を開催致しました。見学会終了後に実施したアンケート集計結果 (回答者数 13 名) を、以下の通りご報告させていただきます。

(1) 今回の見学会について 5 段階で評価ください。

(5 : とてもよかった, 4 : よかった, 3 : ふつう, 2 : 悪かった, 1 : とても悪かった)

【回答結果】

(5) 12 人 (4) 1 人 合計 4.92

【コメント】

- 見学者はすべてお客様、トイレの案内に至るまで親切丁寧。
- もちろん(5)です!

(2) 開催の連絡等で不備はございましたか? また、ご要望があればお知らせ下さい。

- 申し分ありません。白土所長さまのレクチャーは見学会だけでは勿体ない、素晴らしいものでした。100 年に一度と言われる不況下、息詰まる思いの企業努力、PDCA Q・C・D の取り組み・・・是非、経営工学会の講演会を再現して頂きたいものです。白土さまへ春山の直言 (図解説明の多い先生方の共通課題) ポインターの使い方を工夫してください。グルグル回しされると折角の資料が読みにくい。指し棒のようにキーワード指示を動かさない。動かす時は赤線・緑線・黒線を選んでなぞるなど。(共感されました) 実は私、学生に注意されてから図解説明を工夫しているのです、と。
- タクシーでの分乗により現地集合の場合には、タクシーに分乗する際の集合時間を設定し、事前に参加者様に連絡しておく方がよかったのかなと感じました。
- 丁寧なご対応をいただきました。
- 行き届いた対応で、不備などはありませんでした。
- どちらかといえば配信側でしたが、特に問題は無かったことと存じます。
- 十分でした。
- 細やかな点までお心配りいただき、不備などまったくございませんでした。どうもありがとうございました。

(3) 今後の見学先としてご希望のところがありましたらご記入下さい。

- やはり、ナショナル対シャープですから、新聞種になっている「堺コンビネート」でしょうね。太陽電池・液晶の同一工程、電力会社との連携・・・健康・環境問題対策・・・シャープ社友会でも見学会を企画しているのですが建設中でまだ実現していません。
- 人材育成を積極的に行われている企業シャープ 堺工場 (液晶パネル) --> 時期的に難しいそうですが、などです。
- 半導体関係の会社を希望いたします。
- 太陽光発電、液晶テレビに関心があります。また、新幹線をはじめとする鉄道の整備現場などは可能でしょうか。
- 現状特にございません。

- シャープ堺工場、パナソニック姫路工場、パナソニック尼崎工場、水力発電施設（エル・ビレッジおおかわち）、スーパーカミオカンデ
- シャープの液晶の新工場（堺）、環境技術でがんばっている企業などです。
- ①薄型テレビ（プラズマ or 液晶）組立工場、②白物家電 組立工場
- 電池事業、またはテレビ事業の工場を見学できたらと考えております。
- 今回の工場のように、「ものづくり」に関する確固たる企業理念のもとで生産活動を行っておられるところがあれば、ぜひ参加させていただきたいです。見学の受け入れ体制があるかどうか存じ上げないのですが、個人的にはシャープ様の堺の工場に興味があり、本格稼働したら一度見学できればと思っています。

(4) 見学先に対しまして、ご質問等ございましたらご記入下さい。

- 現役時代から自動化と金型をテーマにしてきました。「最適規模のもとに最適方式あり」の技術論があります。これを現場の「見える化」で実践している見学先で直に質問しました。手袋の使い方・台車・座り作業→立ち作業の工夫など・・・
- 大学教育機関向けに工場実習的な工場体験の実施予定はございませんでしょうか？
- 最初の全体説明で、工場企画久保氏、プロジェクトセンター白土氏から説明いただきました。非常に興味深い内容のスライドが続きました。メモをとりきれなかったので、パナソニックさんの差し障りのない範囲で、ファイルでいただくことはできないでしょうか。たとえば、パソコンマーケットの分類など
- 特にございません。
- ありません。
- 阪神・淡路大震災の時に製造ラインが大きく被害を受けたとのことでしたが、現在耐震という観点ではどのような施策を実施なさっているのか知りたいと思いました。セル生産で柔軟に対応するために、作業台を強固に固定するようなことはしていないとのことですが、地震がきたら簡単に崩れるのではないか？と思ったからです。
- 非常に丁寧にご説明ご対応いただきましたので、特にはございません。
- 開発・製造一貫の取り組みは、工場における源泉への追及といった観点で大変興味深い内容でした。一方で、以前より言われている製造・販売一体といった取り組みも合わせて実施することで、まさに工場中心とした **Factory Managed Inventory** といった取り組みが実現されるのではないかと思います。工場中心となった開発・販売をつなげる取り組みについてはどのようになっているのでしょうか？また、コンフィギュレーションセンターにて、各種カスタマイズの作業が実施されていましたが、生産フロアの省スペース化により間締めされたエリアにこれらの部門を持ち込むことにより、1フロアオペレーションの完成度がさらに高まる気がいたしました（コンフィギュレーションセンターでの開梱の作業はせっかく梱包したものを再度取り出すことを考えるとムダな作業のような気がいたしました）。そのほか、タフブックのラインは **Let's note** に比べて長く、ラインバランスをとるために自動機などをうまく入れることも重要かと思いますが、簡単な自動機といった観点では、からくり設備などの開発もされているのでしょうか？

(5) ご感想等をご記入下さい。

- 経営工学の理論を様々な制約条件の中で実行しているモデル企業。テレビ・ラジオ時代からの技術蓄積の成果だと思います。
- Let's note** 組み立て体験・PCカレッジの開催を通して工場実習的なものを教育機関の小・中・高生徒・大学生・教員と連携をもち幅広く行って頂きたいなと思います。大学の学生実験で使用できやすいように **Let's note** のもつ軽量・長時間駆動・タフさと価格設定とのバランスを考慮して頂き、10万円～12万円台の低価格ノートPCの開発をできればお願いしたいです。
- 部品からの国内一貫生産体制について、お考えや長時間の見学を通じてよく理解できました。私もレッツノートを5年利用しており、信頼性についてより認識を深めました。有意義な会合の準備、開催をいただき、ありがとうございました。

- 和やかな雰囲気楽しく見学させていただきました。技術関連で、もう少し突っ込んだ部分の見学ができればとも思いましたが、企業秘密などもあり、難しいですね。
- 国内生産重視の目標、背景およびそれを支える技術・企業努力を理解することが出来き、大変満足致しました。また、最新鋭の各種機器および施設を拝見でき光栄です。
- 想像と違う現場を見ることができて満足でした。
- プレゼンテーション、工場見学とも、配慮行き届いた内容でとても参考になりました。工場の皆様、皆川先生はじめ事務局の方には、大変なご尽力いただいたことと、心より感謝しております。今後ともよろしく願いいたします。
- パナソニック社の工場を見学する貴重な場をありがとうございました。日本国内に於ける物づくりへの厳しい姿勢を感じ、弊社への参考にしたいと考えます。この度は、ありがとうございました。
- 工場見学という形の行事は小学校の社会見学以来でしたが、現在の「工場のかたち」を見せていただくことができて、勉強になりました。また大学院生でも参加させていただけたことをお礼申し上げます。
- 非常に得るものが多く、きわめて有意義な見学会でした。参加させていただけてよかったと心から感謝しております。
- 工場のラインや資材倉庫などを近くで動いている部分を見られ、説明も非常に丁寧であったので勉強になりました。
- PC の市場を見極め、かつ非常にうまいポジショニングでビジネスを展開している点に興味を持つと同時に、それを実現する生産までも自社内にすべて対応するところに日本のものづくりの原点をみた気がいたしました。ぜひとも、今後ともこの市場でのリーダーとしてよい製品を供給していただければと思っております。また、先日購入した Let's note の CF-S8 をこれからも大切に使用してまいります！

以上